

**ТРУБЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ  
К НИМ**

**Часть 4**

**ТРУБЫ ИЗ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ  
ЛИТЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ К НИМ.  
ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ.  
МЕТОДЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ  
ТРУБ**

**ГОСТ  
8946-75\*  
(СТ СЭВ 3298-81)**

**Москва**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ**

**1998**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

---

**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ  
ТРУБОПРОВОДОВ.**

**УГОЛЬНИКИ ПРОХОДНЫЕ**

**Основные размеры**

Ductile iron and steel fittings with  
parallel thread for pipelines.  
Union passage elbows. Basic dimensions.

**ГОСТ 8946-75\*  
(СТ СЭВ 3298-81)**

**Взамен  
ГОСТ8946-59**

---

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14.11.75 № 2901 дата введения установлена**

**01.01.77**

**Ограничение срока действия снято по протоколу Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2-93)**

Настоящий стандарт распространяется на проходные угольники с углом 90° и 45° из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3298-81.

**(Введено дополнительно, Изм. № 2).**

1а. Угольники с углом 90° должны изготавливаться двух исполнений:

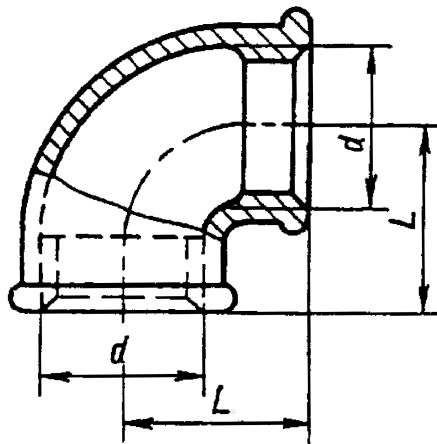
1 - с внутренней резьбой;

2 - с наружной резьбой.

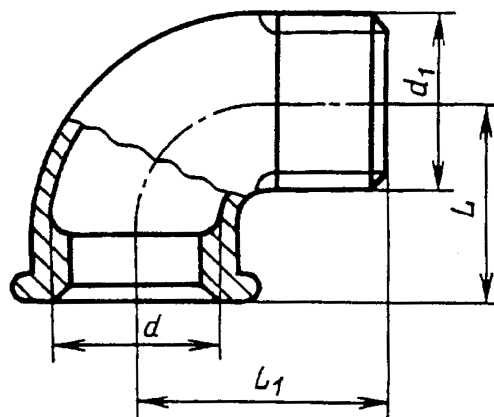
**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

1. Основные размеры угольников с углом 90° должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

*Исполнение 1*



Исполнение 2



Черт. 1

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию угольника.

Таблица 1

Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Резьба $d$	L	$L_1$	Масса без покрытия, кг, не более*	
				Вариант по ГОСТ 8944-75	
				1	2
8	G j - B	21	28	0,042	0,045
10	G 3/8 - B	25	32	0,059	0,064
15	G S - B	28	37	0,094	0,103
20	G s - B	33	43	0,146	0,152
25	G 1 - B	38	52	0,229	0,241
32	G 1j - B	45	60	0,352	0,351
40	G 1S - B	50	65	0,494	0,438
50	G 2 - B	58	74	0,790	0,720
(65)	G 2S - B	69	88	1,141	1,030
(80)	G 3 - B	78	98	1,521	1,409
(100)	G 4 - B	96	-	3,079	2,680

\* Для справок

Примечания:

1. Угольники с  $D_y$ , указанными в таблице в скобках, применять не рекомендуется.
2. Масса оцинкованных соединительных частей не должна превышать массу неоцинкованных более чем на 5 %.

Примеры условных обозначений

Проходного угольника с углом  $90^\circ$  исполнения 1 без покрытия с  $D_y = 40$  мм:

*Угольник  $90^\circ$ -1-40 ГОСТ 8946-75*

То же, с цинковым покрытием:

*Угольник  $90^\circ$ -1-Ц-40 ГОСТ 8946-75.*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

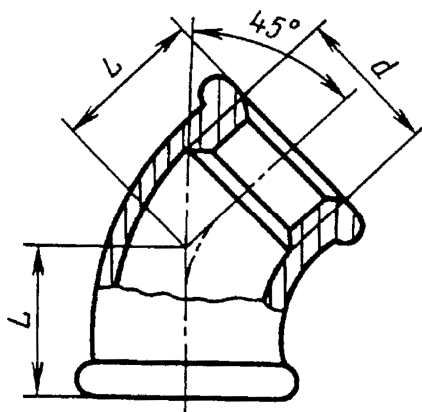
1б. Угольники с углом  $45^\circ$  должны изготавливаться двух исполнений:

1 - с внутренней резьбой;

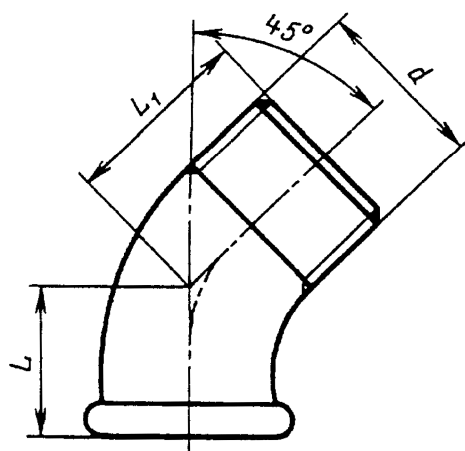
2 - с наружной резьбой.

1в. Основные размеры угольника с углом  $45^\circ$  должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

*Исполнение 1*



*Исполнение 2*



Черт. 2

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию угольника.

Таблица 2

Размеры в мм

Условный проход $D_y$	Резьба $d$	$L$	$L_1$
10	G 1/8 - B	0	25
15	G S - B	22	28
20	G s - B	25	32
25	G 1 - B	28	37
32	G 1j - B	33	43
40	G 1S - B	36	46
50	G 2 - B	43	55

### Примеры условных обозначений

Проходного угольника с углом  $45^\circ$  исполнения 1 без покрытия с  $D_y = 40$  мм:

*Угольник 45°- 1-40 ГОСТ 8946-75*

То же, с цинковым покрытием:

*Угольник 45°-1-Ц-40 ГОСТ 8946- 75.*

**(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

2. Конструктивные размеры и технические требования - по ГОСТ 8944-75.