

**ТРУБЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ
К НИМ**

Часть 4

**ТРУБЫ ИЗ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ
ЛИТЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ К НИМ.
ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ.
МЕТОДЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ
ТРУБ**

**ГОСТ
8946-75*
(СТ СЭВ 3298-81)**

Москва

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ

1998

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ
ТРУБОПРОВОДОВ.**

УГОЛЬНИКИ ПРОХОДНЫЕ

Основные размеры

Ductile iron and steel fittings with
parallel thread for pipelines.
Union passage elbows. Basic dimensions.

**ГОСТ 8946-75*
(СТ СЭВ 3298-81)**

**Взамен
ГОСТ8946-59**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14.11.75 № 2901 дата введения установлена

01.01.77

Ограничение срока действия снято по протоколу Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2-93)

Настоящий стандарт распространяется на проходные угольники с углом 90° и 45° из ковкого чугуна с цилиндрической резьбой для трубопроводов.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3298-81.

(Введено дополнительно, Изм. № 2).

1а. Угольники с углом 90° должны изготавливаться двух исполнений:

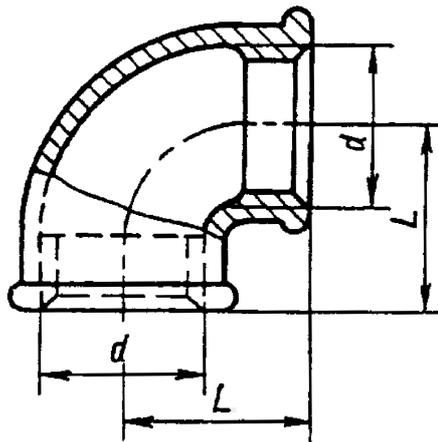
1 - с внутренней резьбой;

2 - с наружной резьбой.

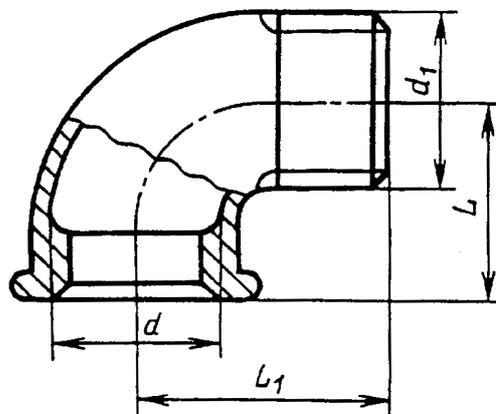
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

1. Основные размеры угольников с углом 90° должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 1

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию угольника.

Таблица 1

Размеры в мм

Условный проход D_y	Резьба d	L	L_1	Масса без покрытия, кг, не более*	
				Вариант по ГОСТ 8944-75	
				1	2
8	G j - B	21	28	0,042	0,045
10	G 3/8 - B	25	32	0,059	0,064
15	G S - B	28	37	0,094	0,103
20	G s - B	33	43	0,146	0,152
25	G 1 - B	38	52	0,229	0,241
32	G 1j - B	45	60	0,352	0,351
40	G 1S - B	50	65	0,494	0,438
50	G 2 - B	58	74	0,790	0,720
(65)	G 2S - B	69	88	1,141	1,030
(80)	G 3 - B	78	98	1,521	1,409
(100)	G 4 - B	96	-	3,079	2,680

* Для справок

Примечания:

1. Угольники с D_y , указанными в таблице в скобках, применять не рекомендуется.
2. Масса оцинкованных соединительных частей не должна превышать массу неоцинкованных более чем на 5 %.

Примеры условных обозначений

Проходного угольника с углом 90° исполнения 1 без покрытия с $D_y = 40$ мм:

Угольник 90° -1-40 ГОСТ 8946-75

То же, с цинковым покрытием:

Угольник 90° -1-Ц-40 ГОСТ 8946-75.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

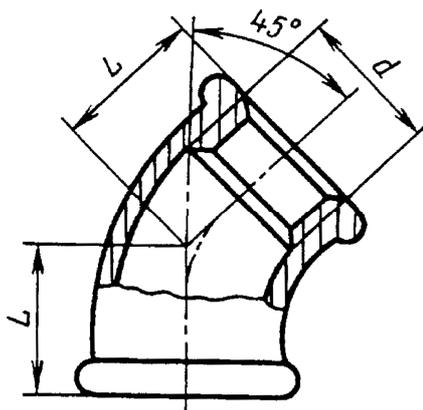
1б. Угольники с углом 45° должны изготавливаться двух исполнений:

1 - с внутренней резьбой;

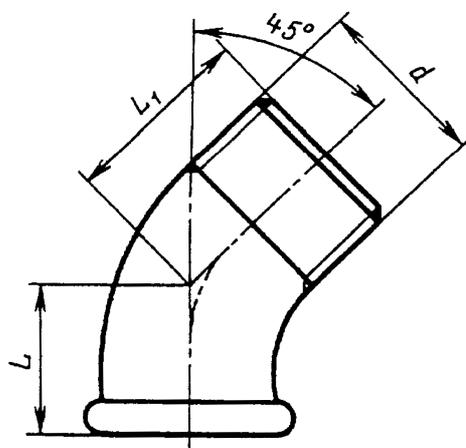
2 - с наружной резьбой.

1в. Основные размеры угольника с углом 45° должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Исполнение 1



Исполнение 2



Черт. 2

Примечание. Чертеж не определяет конструкцию угольника.

Таблица 2

Размеры в мм

Условный проход D_y	Резьба d	L	L_1
10	G 1/8 - B	0	25
15	G S - B	22	28
20	G s - B	25	32
25	G 1 - B	28	37
32	G 1j - B	33	43
40	G 1S - B	36	46
50	G 2 - B	43	55

Примеры условных обозначений

Проходного угольника с углом 45° исполнения 1 без покрытия с $D_y = 40$ мм:

Угольник 45°- 1-40 ГОСТ 8946-75

То же, с цинковым покрытием:

Угольник 45°-1-Ц-40 ГОСТ 8946- 75.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2. Конструктивные размеры и технические требования - по ГОСТ 8944-75.