

**ТРУБЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ К НИМ**

**Часть 4**

**ТРУБЫ ИЗ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ  
ЛИТЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ К НИМ.  
ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ.  
МЕТОДЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ  
ТРУБ**

**ГОСТ  
8948-75\*  
(СТ СЭВ 3300-81)**

**Москва**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ**

**1998**

---

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

---

**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ  
ТРУБОПРОВОДОВ.  
ТРОЙНИКИ ПРЯМЫЕ**

**Основные размеры**

Ductile iron and steel fittings with  
parallel thread for pipelines.  
Straight tees. Basic dimensions

**ГОСТ  
8948-75\*  
(СТ СЭВ 3300-81)**

**Взамен  
ГОСТ 8948-59**

---

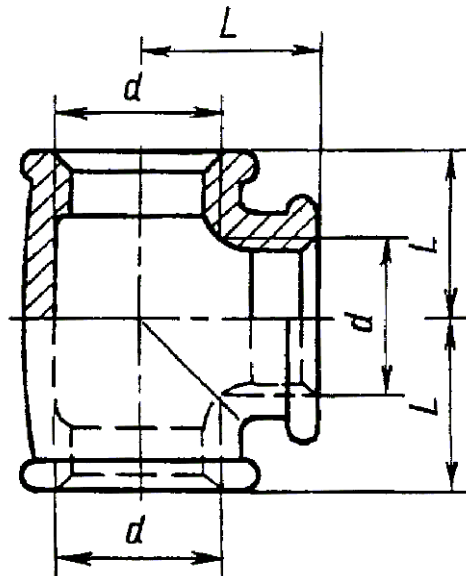
**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров  
СССР от 14.11.75 № 2901 дата введения установлена**

**01.01.77**

**Ограничение срока действия снято по протоколу Межгосударственного Совета по  
стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2-93)**

1. Основные размеры тройников должны соответствовать указанным на чертеже  
и в таблице.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3300-81.



Примечание: Чертеж не определяет конструкцию тройника.

### Размеры в мм

Проход условный $D_y$	Резьба d	L	Масса без покрытия, кг, не более*	
			Вариант по ГОСТ 8944-75	
			1	2
8	G 1/4 - В	21	0,064	0,063
10	G 3/8 - В	25	0,085	0,092
15	G 1/2 - В	28	0,133	0,143
20	G 3/4 - В	33	0,206	0,210
25	G 1 - В	38	0,318	0,330
32	G 1 1/4 - В	45	0,490	0,475
40	G 1 1/2 - В	50	0,673	0,594
50	G 2 - В	58	1,088	0,962
(65)	G 2 1/2 - В	69	1,524	1,422
(80)	G 3 - В	78	2,013	1,850
(100)	G 4 - В	96	3,980	3,460

\* Для справок

Примечания:

1. Масса оцинкованных соединительных частей не должна превышать массу неоцинкованных более чем на 5%.
2. Тройники с  $D_y$ , указанными в таблице в скобках, применять не рекомендуется.

### Примеры условных обозначений

Прямого тройника без покрытия с  $D_y$  40 мм:

*Тройник 40 ГОСТ 8948- 75*

То же, с цинковым покрытием:

*Тройник Ц-40 ГОСТ 8948- 75*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2. Конструктивные размеры и технические требования - по ГОСТ 8944-75.