

**ТРУБЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ  
К НИМ**

Часть 4

**ТРУБЫ ИЗ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ  
ЛИТЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ К НИМ.  
ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ.  
МЕТОДЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ  
ТРУБ**

**ГОСТ  
8949-75\*  
(СТ СЭВ 3300-81)**

**Москва**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ**

**1998**

---

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ  
ТРУБОПРОВОДОВ.  
ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ**

**Основные размеры**

Ductile iron and steel fittings with  
parallel thread for pipelines.  
Transition tees. Basic dimensions

**ГОСТ  
8949-75\*  
(СТ СЭВ 3300-81)**

**Взамен  
ГОСТ 8949-59**

---

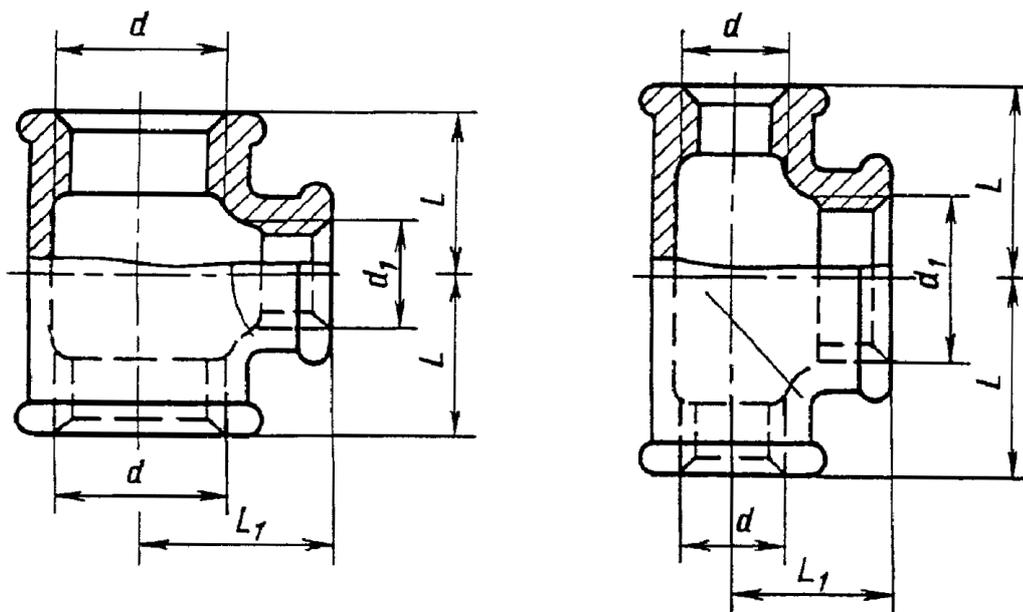
**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14.11.75 № 2901 дата введения установлена**

**01.01.77**

**Ограничение срока действия снято по протоколу Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2-93)**

1. Основные размеры тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3300-81.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию тройников.

Размеры в мм

Условный проход, $D_y \times D_{y1}$	Резьба		L	$L_1$	Масса без покрытия, кг, не более*	
	d	$d_1$			Вариант по ГОСТ 8944-75	
					1	2
10×8	G 3/8 - B	G 1/4 - B	23	23	0,103	0,101
15×8	G 1/2 - B	G 1/4 - B	24	24	0,115	0,111
15×10	G 1/2 - B	G 3/8 - B	26	26	0,119	0,115
15×20	G 1/2 - B	G 3/4 - B	31	30	0,163	0,158
15×25	G 1/2 - B	G 1 - B	34	32	0,199	0,193
20×8	G 3/4 - B	G 1/4 - B	26	27	0,152	0,148
20×10	G 3/4 - B	G 3/8 - B	28	28	0,168	0,160
20×15	G 3/4 - B	G 1/2 - B	30	31	0,183	0,178
20×25	G 3/4 - B	G 1 - B	36	35	0,198	0,193
20×32	G 3/4 - B	G 1 1/4 - B	41	36	0,206	0,202
25×8	G 1 - B	G 1/4 - B	28	31	0,228	0,219
25×10	G 1 - B	G 3/8 - B	30	32	0,235	0,227
25×15	G 1 - B	G 1/2 - B	32	34	0,255	0,246
25×20	G 1 - B	G 3/4 - B	35	36	0,285	0,277
25×32	G 1 - B	G 1 1/4 - B	42	40	0,304	0,315
25×40	G 1 1/4 - B	G 1 1/2 - B	46	42	0,315	0,308
32×10	G 1 1/4 - B	G 3/8 - B	32	36	0,342	0,334
32×15	G 1 1/4 - B	G 1/2 - B	34	38	0,352	0,340
32×20	G 1 1/4 - B	G 3/4 - B	36	41	0,382	0,370
32×25	G 1 1/4 - B	G 1 - B	40	42	0,430	0,418
32×40	G 1 1/4 - B	G 1 1/2 - B	40	46	0,434	0,424
32×50	G 1 1/4 - B	G 2 - B	54	48	0,444	0,429
40×15	G 1 1/2 - B	G 1/2 - B	36	42	0,459	0,442
40×20	G 1 1/2 - B	G 3/4 - B	38	44	0,494	0,474
40×25	G 1 1/2 - B	G 1 - B	42	46	0,552	0,531
40×32	G 1 1/2 - B	G 1 1/4 - B	46	48	0,616	0,557
40×50	G 1 1/2 - B	G 2 - B	55	52	0,650	0,628
50×15	G 2 - B	G 1/2 - B	38	48	0,672	0,646
50×20	G 2 - B	G 3/4 - B	40	50	0,714	0,685
50×25	G 2 - B	G 1 - B	44	52	0,788	0,752

50×32	G 2 - B	G 1 <sup>1/4</sup> - B	48	54	0,867	0,832
50×40	G 2 - B	G 1 <sup>1/2</sup> - B	52	55	0,940	0,914
65×25	G 2 <sup>1/2</sup> - B	G 1 - B	47	60	0,091	0,080
(65×32)	G 2 <sup>1/2</sup> - B	G 1 <sup>1/4</sup> - B	52	62	1,124	1,085
(65×40)	G 2 <sup>1/2</sup> - B	G 1 <sup>1/2</sup> - B	55	63	1,192	1,160
(65×50)	G 2 <sup>1/2</sup> - B	G 2 - B	61	66	1,345	1,330
80×25	G 3 - B	G 1 - B	51	67	1,375	1,369
80×32	G 3 - B	G 1 <sup>1/4</sup> - B	55	70	1,390	1,368
(80×40)	G 3 - B	G 1 <sup>1/2</sup> - B	58	71	1,484	1,450
(86×50)	G 3 - B	G 2 - B	64	73	1,646	1,630
(80×65)	G 3 - B	G 2 <sup>1/2</sup> - B	72	76	1,860	1,840
(100×50)	G 4 - B	G 2 - B	70	86	2,826	2,765
(100×65)	G 4 - B	G 2 <sup>1/2</sup> - B	78	89	3,150	3,040
(100×80)	G 4 - B	G 3 - B	84	92	3,421	3,290

\* Для справок:

Примечания:

1. Тройники с D<sub>y</sub>, указанными в таблице в скобках, применять не рекомендуется.
2. Масса оцинкованных соединительных частей не должна превышать массу неоцинкованных более чем на 5%.

#### Примеры условных обозначений

Переходного тройника без покрытия с D<sub>y</sub> 40 мм на D<sub>y1</sub> 32 мм:

*Тройник 40 × 32 ГОСТ 8949 - 75*

То же, с цинковым покрытием:

*Тройник Ц-40 × 32 ГОСТ 8949 - 75*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2. Конструктивные размеры и технические требования - по ГОСТ 8944-75.