

**ТРУБЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ  
И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ  
К НИМ**

**Часть 4**

**ТРУБЫ ИЗ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ  
ЛИТЫЕ И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ К НИМ.  
ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ.  
МЕТОДЫ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ  
ТРУБ**

**ГОСТ  
8957-75\*  
(СТ СЭВ 3303-81)**

**Москва**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ**

**1998**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**

---

**СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЧАСТИ ИЗ КОВКОГО ЧУГУНА  
С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБОЙ ДЛЯ  
ТРУБОПРОВОДОВ.  
МУФТЫ ПЕРЕХОДНЫЕ**

**ГОСТ  
8957-75\*  
(СТ СЭВ 3303-81)**

**Основные размеры**

Castile iron fittings with  
parallel thread for pipelines.  
Transition sockets. Basic dimensions

**Взамен  
ГОСТ 8957-59**

---

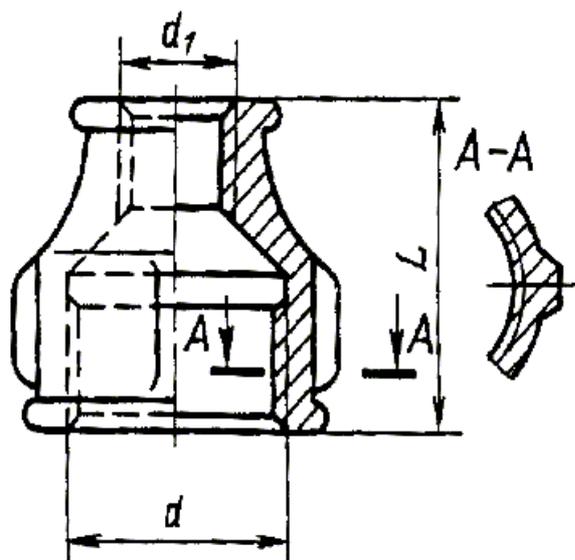
**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 14.11.75 № 2901 дата введения установлена**

**01.01.77**

**Ограничение срока действия снято по протоколу Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2-93)**

1. Основные размеры муфт должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3303-81.



Примечание. Чертеж не определяет конструкцию муфты.

Размеры в мм

Условный проход $D_y \times D_{y1}$	Резьба		L	Число ребер	Масса без покрытия, кг, не более*	
	d	$d_1$			Вариант по ГОСТ 8944-75	
					1	2
10×8	G <sup>3/8</sup> -B	G <sup>1/4</sup> -B	30	2	0,040	0,041
15×8	G <sup>1/2</sup> -B	G <sup>1/4</sup> -B	36	2	0,061	0,065
15×10	G <sup>1/2</sup> -B	G <sup>3/8</sup> -B	36	2	0,064	0,068
20×8	G <sup>3/8</sup> -B	G <sup>1/4</sup> -B	39	2	0,081	0,084
20×10	G <sup>3/4</sup> -B	G <sup>3/8</sup> -B	39	2	0,086	0,091
20×15	G <sup>3/4</sup> -B	G <sup>1/2</sup> -B	39	2	0,095	0,105
25×10	G 1 - B	G <sup>3/8</sup> -B	45	4	0,122	0,129
25×15	G 1 - B	G <sup>1/2</sup> -B	45	4	0,134	0,144
25×20	G 1 - B	G <sup>3/4</sup> -B	45	4	0,147	0,155
32×10	G 1 <sup>1/4</sup> -B	G <sup>3/8</sup> -B	50	4	0,176	0,186
32×15	G 1 <sup>1/4</sup> -B	G <sup>1/2</sup> -B	50	4	0,185	0,200
32×20	G 1 <sup>1/4</sup> -B	G <sup>3/4</sup> -B	50	4	0,209	0,218
32×25	G 1 <sup>1/4</sup> -B	G 1 - B	50	4	0,218	0,234
40×15	G 1 <sup>1/2</sup> -B	G <sup>1/2</sup> -B	55	4	0,243	0,262
40×20	G 1 <sup>1/2</sup> -B	G <sup>3/4</sup> -B	55	4	0,258	0,276
40×25	G 1 <sup>1/2</sup> -B	G 1 - B	55	4	0,280	0,298
40×32	G 1 <sup>1/2</sup> -B	G 1 <sup>1/4</sup> -B	55	4	0,325	0,324
50×15	G 2 - B	G <sup>1/2</sup> -B	65	6	0,402	0,422
50×20	G 2 - B	G <sup>3/4</sup> -B	65	6	0,411	0,428
50×25	G 2 - B	G 1 - B	65	6	0,416	0,446
50×32	G 2 - B	G 1 <sup>1/4</sup> -B	65	6	0,447	0,476
50×40	G 2 - B	G 1 <sup>1/2</sup> -B	65	6	0,473	0,500
(65×32)	G 2 <sup>1/2</sup> -B	G 1 <sup>1/4</sup> -B	74	6	0,656	0,580
(65×40)	G 2 <sup>1/2</sup> -B	G 1 <sup>1/2</sup> -B	74	6	0,679	0,600
(65×50)	G 2 <sup>1/2</sup> -B	G 2 - B	74	6	0,740	0,650
(80×40)	G 3 - B	G 1 <sup>1/2</sup> -B	80	6	0,844	0,750
(80×50)	G 3 - B	G 2 - B	80	6	0,903	0,800
(80×65)	G 3 - B	G 2 <sup>1/2</sup> -B	80	6	0,970	0,855
(100×50)	G 4 - B	G 2 - B	94	6	1,572	1,365
(100×65)	G 4 - B	G 2 <sup>1/2</sup> -B	94	6	1,677	1,440
(100×80)	G 4 - B	G 3 - B	94	6	1,778	1,530

\* Для справок.

Примечания:

1. Муфты с  $D_y$ , указанными в таблице в скобках, применять не рекомендуется.
2. Масса оцинкованных соединительных частей не должна превышать массу неоцинкованных более чем на 5 %.

Примеры условных обозначений

Переходной муфты без покрытия с  $D_y$  32 мм на  $D_{y1}$  25мм:

*Муфта 32 × 25 ГОСТ 8957-75*

То же, с цинковым покрытием:

*Муфта Ц-32 × 25 ГОСТ 8957- 75*

**(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).**

2. Конструктивные размеры и технические требования - по ГОСТ 8944-75.